

ROZPUSZCZALNIKOWA MASA DO KONSERWACJI DACHÓW



SPECYFIKACJA:

PN-B-24620:1998; PN-B-24620:1998
/Az1:2004 – masa asfaltowa

DOSTĘPNE OPAKOWANIA:

10 KG, 20 KG



OPIS PRODUKTU:

IZOchem RDK masa asfaltowa stosowana przede wszystkim do konserwacji pokryć dachowych wykonywanych z pap asfaltowych, a także do izolacji fundamentów.

ZALETY:

- modyfikowany SBS
- tworzy powłokę o dużej odporności na spękania
- może być stosowany na suche i lekko wilgotne podłoże
- uzupełnia utratę masy bitumicznej z osnowy, uelastycznia papę
- posiada bardzo dobrą przyczepność do podłoża mineralnych i papy
- gotowy do użycia

PRZEZNACZENIE PRODUKTU:

- konserwacja i renowacja papowych pokryć dachowych
- wykonywanie samodzielnych powłok hydroizolacyjnych bezpapowych i na podkładzie z papy
- wykonywanie bezspoinowych izolacji wodochronnych podziemnych części budowli

SPOSÓB UŻYCIA

PRZYGOTOWANIE PODŁOŻA:

Podłoże powinno być czyste, suche lub matowo - wilgotne, gładkie, oczyszczone z tłuszczu, luźnych powłok, nacieków i innych substancji zmniejszających przyczepność.

Przy aplikacji na podłoża mineralne musi być zakończony proces wiązania cementu, a podłoże zagruntowane IZOCEM RGB/RGB express.

Podłoże nie może być zmrożone, oszronione oraz musi być pozbawione zastoin wody.

Wszelkie pęcherze i/lub wybrzuszenia na papie przeciąć na krzyż i podkleić stosując IZOCEM RLP.

PRZYGOTOWANIE PRODUKTU:

Przed użyciem wyrób dokładnie wymieszać, a podczas aplikacji mieszanie powtarzać co jakiś czas. Masę aplikować szczotką dekarską. W czasie chłódów, dla łatwiejszego wykonywania prac, wskazane jest przed użyciem wstawić opakowanie z produktem do ciepłego pomieszczenia na 1 – 2 doby.

APLIKACJA:

Dokładnie wymieszaną masę nakłada się na konserwowane/izolowane powierzchnie szczotką dekarską lub pędzlem dwukrotnie, w odstępach co najmniej 24 godzin. Nałożyć warstwę masy w ilości nie większej niż 0,7 kg/m² na warstwę. W przypadku wykonywania pokryć dachowych, w celu zwiększenia odporności mechanicznej i odporności na UV ostatnią warstwę masy (niezwiązaną) można posypać posypką mineralną. Zaleca się wykonywanie prac w temperaturach dodatnich. Nie należy prowadzić prac podczas opadów atmosferycznych i silnego nasłonecznienia

Przed użyciem dokładnie wymieszać.

ZUŻYCIE:

- 0,5 – 0,7 kg/m²/warstwa
ilość warstw: 2

PRZECHOWYWANIE:

Termin przechowywania w oryginalnych, zamkniętych opakowaniach 12 miesięcy od daty produkcji. W suchym i chłodnym miejscu. Chronić przed bezpośrednim oddziaływaniem promieni słonecznych. Można przechowywać w temperaturach ujemnych. Transport może odbywać się dowolnym środkiem transportu z zachowaniem warunków przechowywania.

OPAKOWANIA: 10 KG, 20 KG

KOLOR: czarny

DANE TECHNICZNE:

- **Skład:** asfalt przemysłowy, rozpuszczalnik organiczny, dodatki uszlachetniające
- **Gęstość objętościowa:** 0,93 -1,35 g/cm³
- **Czas między nanoszeniem poszczególnych warstw:** ok. 24 h
- **Odporność na deszcz:** po ok. 12 h
- **Aplikacja:** szczotka dekarcka, pędzel z twardym włosiem
- **Temperatura produktu:** od +5°C do +35°C
- **Specyfikacja:** PN-B-24620:1998; PN-B-24620:1998 /Az1:2004 – masa asfaltowa

ZASADNICZE CHARAKTERYSTYKI (wg PN-B-24620:1998; PN-B-24620:1998/Az1:2004)

wygląd zewnętrzny i konsystencja masy asfaltowej	masa barwy czarnej bez widocznych zanieczyszczeń, w temp. 23±2°C łatwo się rozprowadza na podłożu
splýwność masy z papy asfaltowej w temp. 60±2 °C przy kącie nachylenia 45° w czasie 5h:	niedopuszczalne splýwanie masy
temperatura zapłonu wg Pensky'ego - Martensa	od 31 do 40 °C
zawartość wody	nie więcej niż 0,5% (m/m)
giętkość powłoki przy przeginianiu na walcu o Ø 30 mm w temp. -5 °C:	niedopuszczalne powstawanie rys i pęknięć

UWAGI:

Nie należy stosować wyrobu wewnątrz pomieszczeń przeznaczonych na stały pobyt ludzi i branży żywnościowej oraz do materiałów smołowych (nie stosować do pap smołowych). Produkt stosować w miejscu przewiewnym z dala od ognia. Wyrób należy chronić przed dostępem dzieci. Przestrzegać przepisów BHP. Szczegółowe informacje dotyczące zdrowia i bezpieczeństwa zawarte są w Karcie Charakterystyki. Wszystkie wymienione parametry odnoszą się do temperatury +23°C i 55% RH. Wyższe temperatury i niższa wilgotność powietrza przyspieszają, a niższe temperatury i wyższa wilgotność powietrza opóźniają czas obróbki i przebieg schnięcia. Zaleca się myć narzędzia rozpuszczalnikiem organicznym.