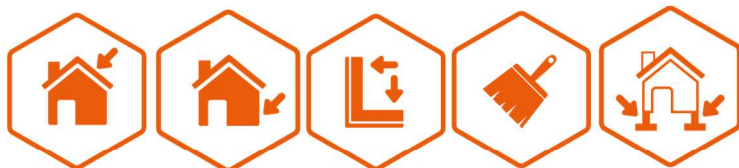


## ROZPUSZCZALNIKOWY LEPIK DO PAPY



### SPECYFIKACJA:

PN-B-24620:1998; PN-B-24620:1998  
/Az1:2004 – lepek asfaltowy

### DOSTĘPNE OPAKOWANIA:

5 KG, 10 KG, 20 KG



### OPIS PRODUKTU:

IZOchem RLP lepek asfaltowy na bazie rozpuszczalników stosowana przede wszystkim do przyklejania papy i wykonywania powłok wodochronnych, gotowy do użycia na zimno.

### ZALETY:

- bardzo dobra przyczepność do papy i zagruntowanych podłoży mineralnych
- doskonałe właściwości klejące
- modyfikowany SBS
- odporny na słabe kwasy, zasady i agresywne związki obecne w gruncie
- konsystencja ułatwiająca aplikację
- gotowy do użycia

### PRZEZNACZENIE PRODUKTU:

- przyklejanie papy asfaltowej do podłoża betonowego
- sklejanie warstw papy asfaltowej przy wykonywaniu wielowarstwowych izolacji
- wykonywanie samodzielnych powłok wodochronnych
- w pokryciach dachowych przyklejanie płyt z wełny mineralnej

### SPOSÓB UŻYCIA

#### PRZYGOTOWANIE PODŁOŻA:

Podłoże powinno być czyste, suche lub matowo - wilgotne, gładkie, oczyszczone z tłuszczu, luźnych powłok, nacieków i innych substancji zmniejszających przyczepność. Ściany fundamentowe powinny być otynkowane, a nowe tynki i betony wysezonowane. Ubytki wyspoinować. Krawędzie zewnętrzne należy szfazować (zukosować) zaś wewnętrzne odpowiednio

zaokrąglić wykonując fasety (wyokrąglenia). Podłoża mineralne zagruntować roztworem **IZOCHEM RGB** lub **IZOCHEM RGB EXPRES**. W przypadku starych pokryć papowych usunąć luźne fragmenty papy i inne zanieczyszczenia, istniejące pęcherze i wybrzuszenia przeciąć na krzyż i podkleić lepikiem **IZOCHEM RLP**.

#### PRZYGOTOWANIE PRODUKTU:

Przed użyciem wyrób dokładnie wymieszać, a podczas aplikacji mieszanie powtarzać co jakiś czas. Masę aplikować szczotką dekarską lub pacą.

W czasie chłódów, dla łatwiejszego wykonywania prac, wskazane jest przed użyciem wstawić opakowanie z produktem do ciepłego pomieszczenia na 1 – 2 doby.

#### APLIKACJA:

##### Klejenie pap asfaltowych ze sobą i do podłoża:

Nanieść lepek całopowierzchniowo na szerokość przyklejanej papy. Odczekać 15 - 20 minut, rozłożyć papę i docisnąć ją do masy. Brzegi zabezpieczyć listwami przed wywinieniem.

##### Wykonywanie bezspoinowych powłok wodochronnych:

Po należytych wyschnięciu roztworu gruntującego nałożyć 2 - 3 warstwy lepiku w ilości 0,6 - 1,0 kg/m<sup>2</sup> na warstwę. Każdą kolejną warstwę aplikować prostopadle do poprzedniej. Łączne zużycie lepiku wynosi od 1,2 do 3,0 kg/m<sup>2</sup> w zależności od warunków wodno-gruntowych. Zaleca się wykonywanie prac w temperaturach dodatnich. Nie należy prowadzić prac podczas opadów atmosferycznych i silnego nasłonecznienia. Przed zastosowaniem zapoznać się z Kartą Techniczną wyrobu.

## ZUŻYCIE:

- ok. 0,6 - 1,0 kg/m<sup>2</sup> przy klejeniu pap
  - ok. 0,6 - 1,0 kg/m<sup>2</sup> na jedną warstwę hydroizolacji
- ilość warstw przy klejeniu: 1  
przy wykonywaniu izolacji wodochronnych: 2 - 3

## PRZECHOWYWANIE:

Termin przechowywania w oryginalnych, zamkniętych opakowaniach 12 miesięcy od daty produkcji. W suchym i chłodnym miejscu. Chronić przed bezpośrednim oddziaływaniem promieni słonecznych. Można przechowywać w temperaturach ujemnych. Transport może odbywać się dowolnym środkiem transportu z zachowaniem warunków przechowywania.

**OPAKOWANIA:** 5 KG, 10 KG, 20 KG,

**KOLOR:** czarny

## DANE TECHNICZNE:

- **Skład:** asfalt przemysłowy, rozpuszczalnik organiczny, wypełniacz, dodatki uszlachetniające
- **Gęstość objętościowa:** 1,60 ± 0,05 g/cm<sup>3</sup>
- **Czas między nanoszeniem poszczególnych warstw:** ok. 24 h
- **Odporność na deszcz:** po ok. 24 h
- **Zdolność klejenia:** powyżej 600 N
- **Przyczepność początkowa:** już po 6 h
- **Aplikacja:** szczotka dekarcka, paca
- **Temperatura produktu:** od +5°C do +25°C
- **Specyfikacja:** PN-B-24620:1998; PN-B-24620:1998 /Az1:2004 – lepik asfaltowy

## ZASADNICZE CHARAKTERYSTYKI (wg PN-B-24620:1998; PN-B-24620:1998/Az1:2004)

wygląd zewnętrzny i konsystencja lepiku asfaltowego:	lepik barwy czarnej bez widocznych zanieczyszczeń, w temp. 23±2°C łatwo się rozprowadza na podłożu
splýwność papy przyklejonej lepikiem w temp. 60±2 °C przy kącie nachylenia 45° w czasie 5h:	niedopuszczalne przesunięcie papy i wyciek lepiku
temperatura zapłonu wg Pensky'ego - Martensa:	od 31 do 40 °C
giętkość przy przeginaniu na walcu o Ø 30 mm w temp. -5 °C:	niedopuszczalne powstawanie rys i pęknięć
zawartość wody:	nie więcej niż 0,5% (m/m)
zdolność klejenia papy do papy:	nie mniej niż 150 N

## UWAGI:

Nie należy stosować wyrobu wewnątrz pomieszczeń przeznaczonych na stały pobyt ludzi i branży żywnościowej oraz do materiałów smołowych (nie stosować do pap smołowych). Produkt stosować w miejscu przewiewnym z dala od ognia. Wyrób należy chronić przed dostępem dzieci. Przestrzegać przepisów BHP. Szczegółowe informacje dotyczące zdrowia i bezpieczeństwa zawarte są w Karcie Charakterystyki. Wszystkie wymienione parametry odnoszą się do temperatury +23°C i 55% RH. Wyższe temperatury i niższa wilgotność powietrza przyspieszają, a niższe temperatury i wyższa wilgotność powietrza opóźniają czas obróbki i przebieg schnięcia. Zaleca się myć narzędzia rozpuszczalnikiem organicznym.