

## EPOKSYDOWA KLEJOFUGA



SPECYFIKACJA:  
**PN-EN-12004**

DOSTĘPNE OPAKOWANIA:  
**20 KG**

### OPIS PRODUKTU:

izochem EKF dwuskładnikowa klejofuga epoksydowa na bazie żywicy reaktywnej o podwyższonych parametrach (R2) do spoinowania płytek na ścianach i podłogach, wewnątrz i na zewnątrz.

### ZALETY:

- wysoka wytrzymałość mechaniczna
- odporna na działanie chemikaliów
- odporna na ścieranie
- wodoszczelna
- odporna na działanie niskich i wysokich temperatur
- wiąże i twardnieje bez skurczu
- o wysokiej sile wypełnienia
- wydajna i łatwa w stosowaniu
- przyjazna środowisku naturalnemu

### PRZEZNACZENIE PRODUKTU:

- przyklejanie i spoinowanie płytek ceramicznych, kształtek z ceramiki szlachetnej i ceramiki budowlanej, gresu porcelanowego i marmurowego, klinkieru, mozaiki szklanej, kamienia naturalnego, marmuru na ścianach i podłogach
- w pasach drogowych i torowiskach tramwajowych do klejenia i układania okładzin i wykonywania fug
- stosowanie wszędzie tam gdzie stawiane są wysokie wymagania dotyczące odporności chemicznej i mechanicznej zwłaszcza: basenów pływakich, saun, oczyszczalni ścieków, hal produkcyjnych w tym przemysłu spożywczego itp.

### SPOSÓB UŻYCIA

#### PRZYGOTOWANIE PODŁOŻA:

Podłożem do klejenia może być beton, jastrych, tynk cementowy, płyty wiórowe, lastriko, płyty GK, gipsowo-włóknowe etc. Powierzchnie powinny być suche, zdolne

do przeniesienia obciążeń, sztywne, pozbawione zanieczyszczeń i substancji antyadhezyjnych. Przed spoinowaniem należy upewnić się o prawidłowym ułożeniu materiału wykończeniowego i całkowitej przyczepności płytek do podłoża.

Do spoinowania można przystąpić, gdy zaprawa mocująca płytki jest stwardniała i dostatecznie wyschnięta.

Szczeliny należy oczyścić z pozostałości kleju, również tych związanych, aby zapewnić jednakowe wymiary układanej spoiny i osiągnięcie maksymalnej odporności chemicznej. Ponadto należy je oczyścić z pyłu i części kruchych.

Przed wykonaniem spoin należy przeprowadzić próbę czyszczenia powierzchni, co może być utrudnione w przypadku materiałów porowatych. Dlatego zaleca się przeprowadzenie próby poza miejscem wykonywania prac lub w mało widocznej części podłoża.

#### PRZYGOTOWANIE PRODUKTU:

Przed rozpoczęciem prac oba tworzące zaprawę komponenty należy dokładnie i intensywnie wymieszać z zachowaniem proporcji wagowych, za pomocą wolnoobrotowego mieszadła (600 obr./min.) od dołu ku górze. Do wiadra ze składnikiem A dodać składnik B (utwardzacz) i mieszać dokładnie, aż do uzyskania jednorodnej konsystencji i barwy mieszaniny.

Należy przygotować taką ilość zaprawy, która zostanie zużyta w ciągu 45 min. Pojemniki zawierają komponenty w proporcjach odpowiednich do mieszania. Przy częściowym wykorzystaniu opakowań należy przestrzegać zalecanych proporcji mieszania.

## APLIKACJA:

### nakładanie przy klejeniu:

**IZOCHEM EKF** nakłada się na całą powierzchnię warstwą za pomocą szpachli zębatej o wysokości zęba 3 mm. Układane elementy okładziny należy mocno dosunąć i wcisnąć w podłoże oraz natychmiast wyrównać. W przypadku powierzchni pionowych zębki pacy mogą mieć wielkość wynoszącą maksymalnie 6 mm. Nadmiar kleju należy niezwłocznie usuwać z powierzchni układanych elementów.

### nakładanie przy spoinowaniu:

**IZOCHEM EKF** nakłada się na powierzchnię w sposób równomierny za pomocą gumowej packi lub szpachelki. Rozprowadzać należy zaprawę po całej powierzchni, aż do całkowitego wypełnienia szczelin, wykonując ruchy po przekątnej płytek. Maksymalna szerokość spoiny może wynosić 10 mm. Niezwłocznie usunąć nadmiar zaprawy, pozostawiając na powierzchni jedynie cienką powłokę.

## PRZECHOWYWANIE:

Termin przechowywania w oryginalnych, zamkniętych opakowaniach do 24 m-cy od daty produkcji w temperaturze powyżej +10°C. Chronić przed bezpośrednim oddziaływaniem promieni słonecznych. Transport może odbywać się dowolnym środkiem transportu z zachowaniem warunków przechowywania.

**OPAKOWANIA:** 20 KG

**KOLORY:** ciemny szary

Czyszczenie powierzchni rozpocząć niezwłocznie po spoinowaniu (nie później niż po 20 minutach). W przypadku okładziny glazurowej, gładkiej, bez porów dokonuje się tej czynności za pomocą miękkiej gąbki i odrobiny wody. Jeśli okładzina jest porowata (posiada strukturę), to przemywa się ją twardą gąbką i odrobiną wody. Pozostałe ślady należy ponownie zetrzeć wilgotną gąbką.

W celu ułatwienia pracy do wody można dodać około 10% spirytusu. Po upływie 4 godzin w temperaturze ok.+20°C zmywanie resztek preparatu nie jest już możliwe. Świeże spoiny aż do momentu całkowitego stwardnienia i wyschnięcia należy chronić przed deszczem, rosą i spadkiem temperatur poniżej +5°C.

## ZUŻYCIE:

- 1,3 - 2,4 kg/m<sup>2</sup> - przy klejeniu
- szerokość x głębokość x długość [cm] x 1,4 = zużycie w gramach - przy spoinowaniu

## DANE TECHNICZNE:

- **Skład:** żywica epoksydowa z wypełniaczami mineralnymi i dodatkami, utwardzacz poliamidowy
- **Gęstość (komponent A + B):** ok. 1,4 kg/dm<sup>3</sup>
- **Proporcje mieszania:** 8,9:1,1 (składnik A : składnik B)
- **Czas zużycia:** ok. 45 min.
- **Odporność na ścieranie** ≤ 250 mm<sup>3</sup>
- **Wytrzymałość na zginanie po przechowywaniu w warunkach suchych:** ≥ 30 N/mm<sup>2</sup>
- **Wytrzymałość na ściskanie po przechowywaniu w warunkach suchych:** ≥ 45 N/mm<sup>2</sup>
- **Skurcz:** ≤ 1,5 mm/m
- **Zmniejszona absorpcja wody po 240 minutach:** ≤ 0,1 g
- **Przyczepność do podłoża:** 5,0 MPa (do ceramiki); 5,0 MPa (do płyt wiórowych); 0,2 MPa (do płyty g-k); 2 MPa (do płyty g-w); 3,5 MPa (do betonu)
- **Możliwość fugowania:** ok. 24 godz.
- **Pełna wytrzymałość mechaniczna:** ok. 7 dni
- **Pełna wytrzymałość chemiczna:** ok. 7 dni
- **Odporność chemiczna:** 30% kwas siarkowy; 20% ług sodowy; 20% ług potasowy; 3% kwas solny; 10% kwas cytrynowy; 5% kwas mlekowy; 3% nadtlenu wodoru; amoniak; lekki olej opałowy; olej i tłuszcze roślinne; środki czyszczące; piwo; soki owocowe; sól kuchenna (roztwór nasycony)
- **Aplikacja:** paca gumowa
- **Temperatura produktu:** od +10°C do +25°C
- **Specyfikacja:** PN-EN 12004; PN-EN 13888

#### ZASADNICZE CHARAKTERYSTYKI (wg EN 12004-1:2017)

wytrzymałość złącza jako początkowa wytrzymałość na	$\geq 2$ N/mm <sup>2</sup>
trwałość jako wytrzymałość na ścinanie po zanurzeniu w	$\geq 2$ N/mm <sup>2</sup>
trwałość jako wytrzymałość na ścinanie po szoku starzeniu	$\geq 2$ N/mm <sup>2</sup>
reakcja na ogień	F
uwalnianie/zawartość substancji niebezpiecznych	NPD

#### UWAGI:

Wszystkie wymienione parametry odnoszą się do temperatury +23°C i 55% wilgotności względnej powietrza. Wyższe temperatury i niższa wilgotność powietrza przyspieszają, a niższe temperatury i wyższa wilgotność powietrza opóźniają czas obróbki i przebieg twardnienia.

Świeże zabrudzenia zaprawą zmywać wodą, a stwardniałe usuwać mechanicznie.

Utwardzacz IZOCEM EKF ma odczyn alkaliczny. W związku z tym należy chronić naskórek i oczy. W przypadku kontaktu materiału z oczami należy płukać je obficie wodą i zasięgnąć porady lekarza.

Przestrzegać przepisów BHP. Szczegółowe informacje dotyczące zdrowia i bezpieczeństwa zawarte są w Karcie Charakterystyki.