

## EPOKSYDOWA MEMBRANA



SPECYFIKACJA:  
PN-C-81916:2001

DOSTĘPNE OPAKOWANIA:  
8 KG (ZESTAW)

### OPIS PRODUKTU:

IZOCHEM EM jest dwuskładnikową, elastyczną membraną epoksydową stanowiącą ochronę podłóży mineralnych przed wodą, ściekami, substancjami agresywnymi chemicznie oraz w wersji z piaskiem izolację odporną na ścieranie.

### ZALETY:

- odporna na działanie mediów o charakterze kwaśnym lub zasadowym, na działanie wody i atmosfery morskiej oraz przemysłowej, olejów, benzyny itp.
- bardzo dobrze przyczepna do podłoża;
- tworzy powłokę wytrzymałą na obciążenia mechaniczne (ścieranie, uderzenie)
- po wymieszaniu z piaskiem kwarcowym tworzy elastyczną warstwę izolacji przeciwwodnej i nawierzchnię o wysokiej odporności na ścieranie

### PRZEZNACZENIE PRODUKTU:

- w wersji z piaskiem jako izolacja - nawierzchnia do zabezpieczania ciągów pieszych i obciążonych ruchem kołowym (np. garaże wielostanowiskowe, hale produkcyjne)
- izolacja-nawierzchnia na tarasach i balkonach (w wersji z piaskiem);
- samodzielne zabezpieczanie konstrukcji betonowych i elementów stalowych w przemyśle i budownictwie oraz zbiorników balastowych i ściekowych np. w oczyszczalniach ścieków komunalnych i przemysłowych, w budownictwie hydrotechnicznym śródlądowym i morskim, zbiorników p.poż
- na zewnątrz i wewnątrz budynków
- na powierzchnie pionowe (wersja pion) i na powierzchnie poziome (wersja rozlewna)

### SPOSÓB UŻYCIA

#### PRZYGOTOWANIE PODŁOŻA:

Przed aplikacją masy należy podłoże oczyścić z luźnych frakcji, pyłów, plam oleju oraz innych zanieczyszczeń. Podłoże betonowe powinno być suche, bez widocznych śladów wilgoci i zaciemnień lub matowo – wilgotne, jednolicie ciemne, bez jasnych plam i zastoin wody.

Podłoża cementowe:

Czyszczenie metodą strumieniowo - ścierną, szrotkowanie świeżego betonu, frezowanie, szlifowanie, tak aby całkowicie usunąć mleczko cementowe. Powierzchniowa wytrzymałość powinna wynosić min 1,5 MPa.

Powierzchnie stalowe:

Oczyścić z zabrudzeń oraz wszelkich zanieczyszczeń mogących zmniejszyć przyczepność. Czyszczenie metodą strumieniowo - ścierną, jednolita barwa metaliczna (stopień Sa 2 1/2).

Powierzchnie przed aplikacją membrany epoksydowej należy zagruntować gruntem epoksydowym IZOchem EG. Po zagruntowaniu należy odczekać min 8 do max 24 godzin

Jeżeli następnej warstwy nie można wykonać w przeciągu 24 godzin, świeżą powłokę gruntującą należy zasypać piaskiem kwarcowym o uziarnieniu 0,1÷0,3mm.

#### PRZYGOTOWANIE PRODUKTU:

Wymieszać składnik A ze składnikiem B (utwardzacz) w zalecanej proporcji przy pomocy mieszadła wolnoobrotowego (300 - 400 obr./min) przez około 3 minuty. Należy zwracać uwagę na dokładne wymieszanie składników pozostałych na ściankach i na dnie zbiornika. Z tego względu zaleca się przelać mieszaninę do nowego pojemnika i ponownie zamieszać. Czas przydatności wymieszanych

składników wynosi ok. 45 min. Żywotność kończy się, gdy materiał zmienia konsystencję.

Pojemniki zawierają komponenty w proporcjach odpowiednich do mieszania. Przy częściowym wykorzystaniu opakowań należy przestrzegać zalecanych proporcji mieszania.

#### **APLIKACJA:**

Nie nanosić, gdy temperatura podłoża jest mniej niż 3°C wyższa od temperatury punktu rosy. Powłokę można aplikować za pomocą wałka, pacy lub natrysku bezpowietrznego. Ciśnienie w pistolecie co najmniej 15 MPa, średnica przewodów, co najmniej 8 mm, dysze 0,56 - 0,66 mm, kąt otwarcia 40 - 80°. Przed przystąpieniem do aplikacji wskazane jest wykonanie próby aplikacyjnej w warunkach poligonowych, w celu upewnienia się iż wybrana technika aplikacji daje zakładany efekt. Przy obciążeniu ruchem po wymieszaniu składników A i B dodawać stopniowo piasek kwarcowy o uziarnieniu 0,8 - 1,2 mm w stosunku 1:1 wagowo. Wymieszać składniki aż do uzyskania jednorodnej konsystencji (ok.3 minuty). Wymieszany materiał przelać do czystego pojemnika i jeszcze raz zamieszać. Nanosić ręcznie przy pomocy wałka lub pacy zębatej. Wysokość zębów zależna jest od wymaganej grubości warstwy. Po rozłożeniu natychmiast wyrównać powierzchnię teflonowym wałkiem okolcowanym w celu odpowietrzenia membrany. Zalecana grubość powłoki aplikowana w jednej operacji roboczej 2 - 3 mm. Grubość ostatecznej warstwy zależy od rodzaju obciążenia (patrz punkt zużycie).

#### **PRZECHOWYWANIE:**

W zamkniętych oryginalnie opakowaniach przez 12 miesięcy w ogrzewanych pomieszczeniach.

Przed aplikacją opakowania z wyrobem należy umieścić na minimum 24 godziny w pomieszczeniu o minimalnej temperaturze 15°C.

**OPAKOWANIA:** 8 KG (ZESTAW)

**KOLOR:** wersja rozlewna: szary (RAL 7040), grafitowy (RAL 7024)  
wersja pion/poziom: beżowa

W przypadku dużego obciążenia zalecane jest wykonanie dodatkowej obsypki ze żwirku kwarcowego o uziarnieniu 0,8 - 1,2 mm w ilości 2,0 - 2,5 kg/m<sup>2</sup>. Żwirtek aplikujemy na jeszcze świeżą, niezwiązaną membranę. Po 24 godzinach zmiatamy nadmiar żwirku. W zależności od rodzaju podłoża, temperatury otoczenia i podłoża, cyrkulacji powietrza itp. przerwa czasowa do następnej operacji roboczej tj. nakładania następnej warstwy tej lub innej żywicy powinna wynosić ok. 24 godziny. Nakładanie kolejnych warstw membrany po okresie dłuższym niż 30 dni winno być poprzedzone odtłuszczeniem i przeszlifowaniem powłoki drobnoziarnistym papierem ściernym lub delikatnym jej przepiaskowaniem, po czym wysuszeniem i odpyleniem. Nie należy prowadzić prac podczas opadów atmosferycznych i silnego nasłonecznienia.

#### **ZUŻYCIE:**

- po wymieszaniu 1,0-1,2 kg/m<sup>2</sup> powłoka bez piasku
- izolacja-nawierzchnia:
- 1,6 kg/m<sup>2</sup> masy + 1,6(\*) kg/m<sup>2</sup> piasku min. 2 mm grubości na ciągach komunikacyjnych obciążonych ruchem pieszym
- 2,4 kg/m<sup>2</sup> masy + 2,4(\*) kg/m<sup>2</sup> piasku min. 3 mm grubości na ciągach komunikacyjnych obciążonych niewielkim ruchem kołowym
- 4,0 kg/m<sup>2</sup> masy + 4,0(\*) kg/m<sup>2</sup> piasku min. 5 mm grubości na ciągach komunikacyjnych obciążonych ruchem kołowym
- (\*) Przy temperaturach poniżej +15°C należy zredukować ilość piasku kwarcowego. Zalecany stosunek mieszania od 1 : 0,9 do 1 : 0,7 wagowo.

#### **DANE TECHNICZNE:**

- **Skład:** żywica epoksydowa, utwardzacz, wypełniacz, pigment
- **Gęstość objętościowa po zmieszaniu:** 1,10 ± 0,10 g/cm<sup>3</sup>
- **Proporcje mieszania:** 100:54
- **Czas gotowości do użycia:** ok. 45 minut
- **Czas wysychania dotykowego:** ok. 6 h
- **Czas pomiędzy nanoszeniem kolejnej warstwy:** nie później niż po 24 h
- **Czas pełnego utwardzenia powłoki:** 7 dni
- **Wydłużenie:** ok. 93%
- **Wydłużenie w -10 °C:** ok. 75%
- **Wytrzymałość na odrywanie od mokrego podłoża betonowego, pull-off:** min 2 MPa
- **Wytrzymałość na odrywanie od podłoża stalowego, pull-off:** min 2,5 MPa
- **Odporność na ścieranie:** klasa A9
- **Temperatura podłoża i otoczenia podczas aplikacji:** od +10°C do +30°C
- **Temperatura produktu:** od +15°C do +30°C
- **Dostępne wersje:** pion/poziom i rozlewna
- **Specyfikacja:** PN-C-81916:2001-rodzaj c

**ZASADNICZE CHARAKTERYSTYKI (wg PN-C-81916:2001)**

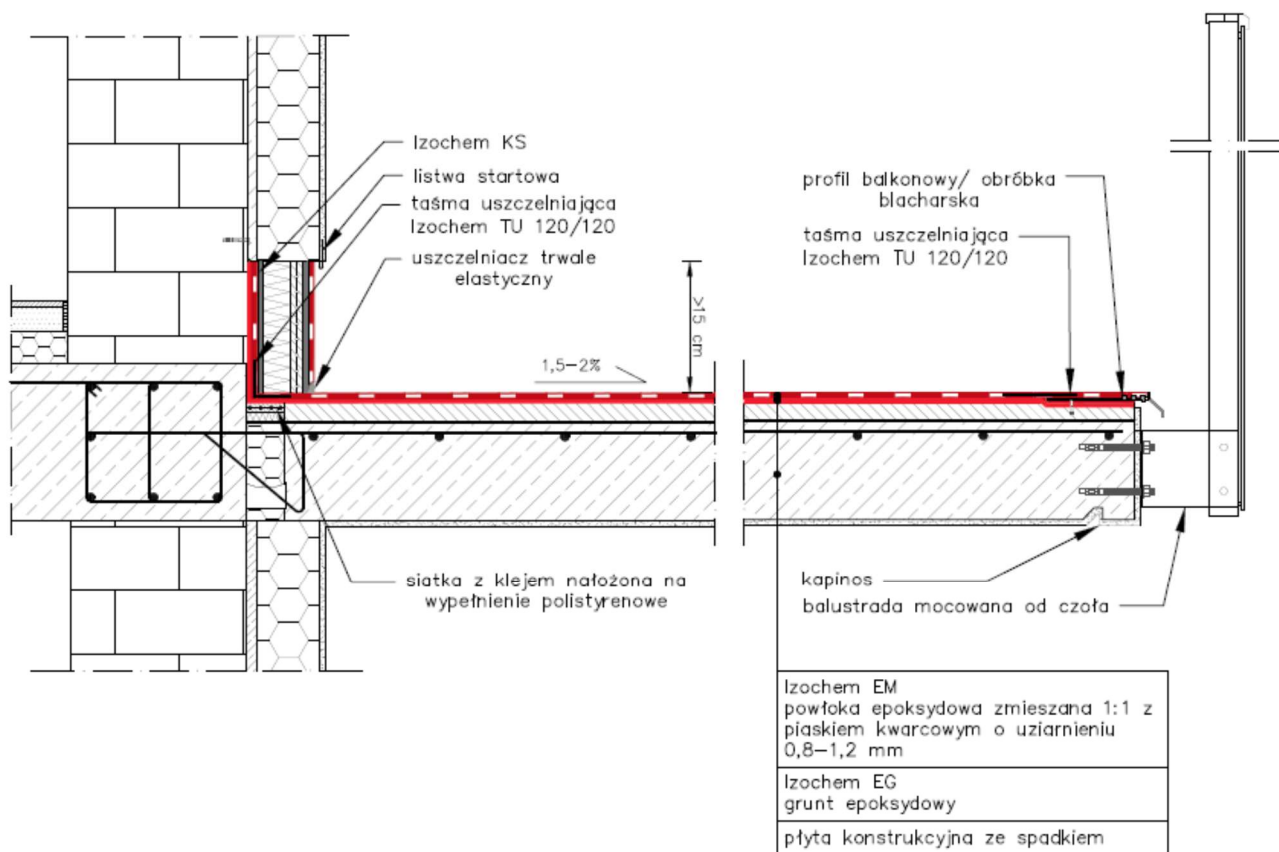
wygląd powłoki	gładka, bez pomarszczeń i zacieków, dopuszcza się ślady pędzla
przydatność do stosowania, dopuszczalny w tym czasie wzrost lepkości	co najmniej 8 h nie więcej niż 150 %
ściekalność	stopień, co najmniej 9
czas wysychania powłoki (20 ± 2°C, 55 ± 5%)	nie więcej niż: 4h ( stopień1), 6h (stopień 3), 24h (stopień 6)
przyczepność powłoki	co najmniej 3,0 MPa
odporność powłoki na odrywanie od podłoża przyrządem z pojedynczym ostrzem	stopień, nie więcej niż 0
odporność powłoki na działanie 3% NaCl w ciągu 144 h w temp. 20 ± 2°C	klasa, nie więcej niż 2 (dopuszczalne zniszczenia jednolite powłoki)
odporność powłoki na działanie oleju napędowego w ciągu 144 h w temp. 20 ± 2°C	klasa, nie więcej niż 2 (dopuszczalne zniszczenia jednolite powłoki)
odporność powłoki na działanie oleju napędowego w ciągu 144 h w temp. 20 ± 2°C	powłoka bez zmian
odporność powłoki na oddziaływanie mgły solnej w ciągu 144 h	powłoka bez zmian

**UWAGI:**

Przestrzegać przepisów BHP. szczegółowe informacje dotyczące zdrowia i bezpieczeństwa zawarte są w Karcie Charakterystyki. Wszystkie wymienione parametry odnoszą się do temperatury +23°C i 55% wilgotności względnej powietrza. Wyższe temperatury i niższa wilgotność powietrza przyspieszają, a niższe temperatury i wyższa wilgotność powietrza opóźniają czas obróbki i przebieg wiązania. Użycie wyrobu w temperaturze niższej niż +10°C wydłuża czas wiązania oraz czas polimeryzacji nie wpływa jednak na końcowe parametry użytkowe.

Zastosowanie wyrobu w temperaturze wyższej od 25°C znacznie skraca czas przydatności do użycia po zmieszaniu składników. Przygotować porcje nie większe niż mogą być zużyte w ciągu czasu podanego w reżimie technologicznym. Zaleca się myć narzędzia rozpuszczalnikiem organicznym natychmiast po każdorazowym wykorzystaniu, a w przypadku zaschnięcia czyścić mechanicznie.

## PRZYKŁADOWE ZASTOSOWANIE:



więcej rozwiązań na [www.izochem.pl](http://www.izochem.pl)